



零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计			标准化		
校核			工艺		
主管设计			审核		
			批准		

方案图



阶段标记	质量	比例
		1:60
数量	共 1 件	
共 张 第 张	版本	

GQ-3220DS 五轴桥切机

2024/1/15

替代